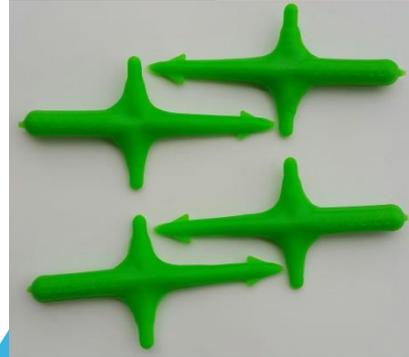


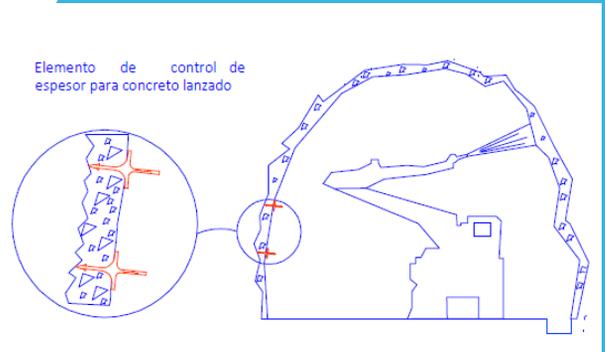
Descripción

Elementos de control de espesores para el concreto lanzado, fabricado en polipropileno virgen, elemento indispensable para el control y monitoreo de espesores durante el lanzamiento de shotcrete.



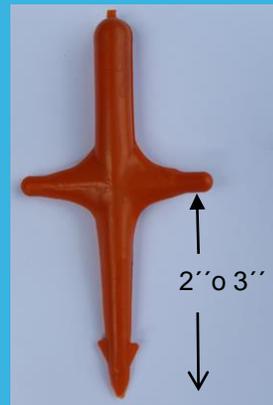
Modo de empleo

La colocación se realiza mediante un escantillón, el cual permite introducir el calibrador a la matriz del concreto recién lanzado, debido a la geometría de la superficie de la pared de hastial, la colocación de los calibradores se hacen formando una cuadrícula de este modo se forma la malla de control de espesor o malla de calibración, así quedara descubierto las partes faltantes o en su defecto las áreas con exceso de shotcrete.



Medida

Según el tamaño del calibrador 2" o 3", se introduce la parte púnzate hasta el primer tope, señal que indica que ya llego al espesor programado.



Propiedades	
Resina	Polipropileno
Largo total Calibrador 2"	9.3 cm
Color calibrador 2"	Verde flúor 7
Largo total Calibrador 3"	11.8 cm
Color calibrador 3"	Naranja flúor 3
Densidad	0.90 - 0.92
Módulo de elasticidad	10 Gpa
Punto de fusión	169 °C
Punto de ignición	320 °C - 360 °C

